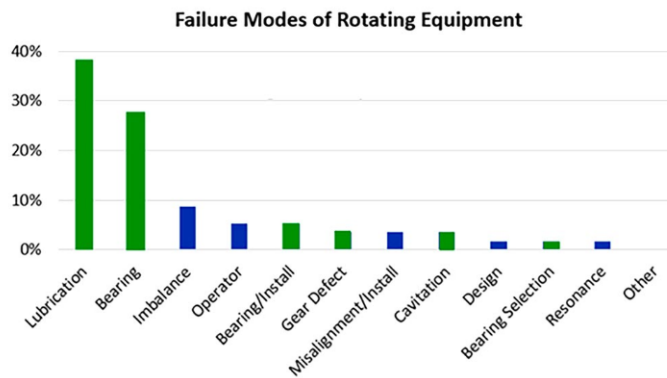


‘Slimmer smeren’: Amerikaans onderzoek toont aan dat bij het falen van rotating equipment slechte smering de belangrijkste oorzaak is.



Dit is één van de diverse onderzoeken waarin het belang van goed smeertechisch onderhoud wordt aangekaart. Nuttig voor technici actief bij een asset owner.

IMAGE 1: Most common failure modes of rotating equipment through study of United States Midwest manufacturing plants (Images courtesy of ATEKI)

Meerdere studies in de industrie tonen aan dat het falen van rotating equipment vaak te wijten is aan slechte smering. In het plaatje uit 1 van die studies (zie hierboven), is te zien dat in bijna 40% van de gevallen de oorzaak (root cause) naar smering terug te herleiden is. Bij de tweede oorzaak ‘lagers’ is smering ook weer een belangrijk onderdeel, in totaal zijn dus ruim 60% van de storingen gerelateerd aan slechte smering.

De groene balken geven trouwens datgene aan dat het beste met ultrasoon meten te achterhalen is, de blauwe balken via trillingsmetingen. De combinatie van deze technieken levert het meeste op.

Als we een andere studie van IMechE Tribology Group erbij pakken, zien we dat ook hier smering de belangrijkste faaloorzaak is met op:

1. Contaminatie (vervuiling) van het smeermiddel;
2. Chemische degradatie van het smeermiddel ;
3. Verkeerd gekozen smeermiddel of viscositeit (vloeibaarheid)



Als je ervoor zorgt dat het smeertechisch onderhoud op orde is, ga je storingen voorkomen. Samen met inspecteren en schoonmaken vormt dit de basis van onderhoud die je veel rust zal geven en ongewenst gedoe op een later moment bespaart.