

Rotating Equipment

Lagers

54%

Dit percentage laat zien dat wanneer een lager faalt, dit zeer vaak te wijten is aan niet correcte smering.



En goed gesmeerd lager wordt negatief beïnvloed door:

Onjuiste smerfrequentie

- Oversmering: lager loopt warm en smeermiddel ontleedt
- Ondersmering: corrosie en/of lagerschade

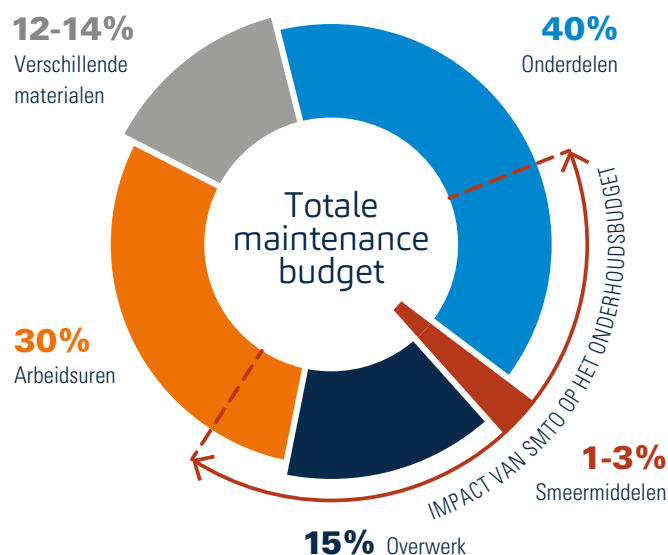
Verkeerd smeermiddel

- Te lage viscositeit: beperkt dragende smeerfilm
- Te hoge viscositeit: slip van wentellichamen
- Geen water- of temperatuurbestendigheid

Contaminatie

- Ingedrongen deeltjes werken als schuurmiddel
- Vocht, water of zuren in lager door schoonmaak of versleten afdichting resulteert in corrosie
- Nasmering met 'oud' of niet mengbaar vet resulteert in problemen
- Lagerconservering niet verwijderd waardoor mengbaarheid met vet problemen vormt

Wat levert het op?



Het diagram weerspiegelt een gemiddeld onderhoudsbudget. De directe uitgaven aan smeermiddelen is 1-3%, echter de impact van goed smeertechisch onderhoud (SMTD) is veel groter. Dat wil zeggen: als het smeertechisch onderhoud goed georganiseerd is, dalen de kosten van het onderhoudsbudget significant en komt het de betrouwbaarheid van de assets ten goede.